



COMPREX

Ficha técnica **SERIE 5300**

Racores de compresión con tuerca y ojiva cortada

Índice

PRESENTACIÓN	3
VENTAJAS	3
APLICACIONES Y DESEMPEÑO	4
COMPONENTES Y MATERIALES	5
ENROSCADO Y APRIETE DE TUERCAS	6
NORMAS	7
CERTIFICACIONES	7
INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO	8

SERIE 5300

Racores de compresión con tuerca y ojiva cortada



COMPREX

PRESENTACIÓN

La serie 5300 está compuesta por racores de compresión con ojiva para tubo multicapa. Los racores se pueden utilizar en instalaciones de conducción de agua caliente y fría para uso sanitario o de calefacción/enfriamiento, en cualquier tipo de instalación hidráulica (comercial, doméstica, industrial y agrícola) e incluso hasta con fluidos no agresivos.

El apriete mecánico del racor y la compresión de los O-Ring del sujeta tubo garantizan el ajuste

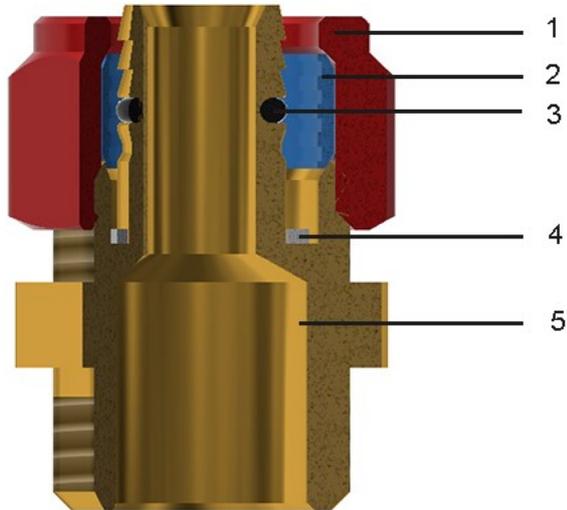
VENTAJAS

- Amplia gama
- Para agua potable y calefacción
- Aprobado DVGW
- Las materias primas utilizadas son de alta calidad [UBA LIST]
- Niquelado sin contacto con el agua

APLICACIONES Y DESEMPEÑO

Aplicaciones		Temperatura mínima	Temperatura máxima	Temperatura del sistema	Presión máxima
	agua potable	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	agua caliente sanitaria	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	enfriamiento	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	radiadores	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	calefacción por suelo radiante	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	riego	-20°C	+120°C	-20°C/+95°C	10 bar
	-20 °C (con el uso de glicol en un porcentaje máximo del 30%)				

COMPONENTES Y MATERIALES



LEYENDA	COMPONENTES	MATERIALES
	1 Tuerca	Latón CW617N - UNI EN 12165
	2 Ojiva cortada	Latón CW617N - UNI EN 12164
	3 Junta tórica	Elastómero para agua potable
	4 Arandela aislante	TEFLON - FL8020
	5 Cuerpo	Latón CW617N - UNI EN 12165

ENROSCADO Y APRIETE DE TUERCAS

Ø	Attacco filetto	N ° vueltas (+1/4)	Torsión de cierre
Ø 14	G 1/2"	1/2	20 N*m
Ø 16	G 1/2"	1/2	22 N*m
Ø 18	G 3/4"	3/4	33 N*m
Ø 20	G 3/4"	3/4	35 N*m
Ø 26	G 1"	1/2	65 N*m
Ø 32	M 39 x 1.5	1/2	70 N*m

NORMAS

- ISO 21003-3

Los racores son conformes a la normativa ISO 21003-3: "Sistemas de canalización multicapa para instalaciones de agua caliente y fría en el interior de edificios."

- UNI EN 228-1 2003

Todos los roscados son conformes a la normativa UNI EN ISO 228-1:2003: "Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca"

- D.M. 174 (06/04/2004)

Los materiales utilizados son conformes con el Decreto Ministerial Italiano nº 174 del 06/04/2004 [Reglamento que concierne los materiales y objetos que pueden ser utilizados en las instalaciones fijas de captación, tratamiento, conducción y distribución de aguas destinadas al consumo humano]

- Conforme a 4MS, UBA List (grupo BC), DIN 50930/6 Dir. 2011/65/UE, 6C anexo III (RhOSII)

- Conforme a DVGW - EN ISO 21003

CERTIFICACIONES

NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN	NACIÓN	CERTIFICACIÓN

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

Utilizando la herramienta cortatubos indicada [código TT50.00], realizar un corte perpendicular al eje del tubo.



Calibrar y desbarbar el tubo con el calibrador indicado [código CS50.00; MA00.90], prestando atención a eliminar cualquier residuo posible. El borde interno debe estar completamente redondeado en toda la circunferencia del tubo.



Insertar la tuerca y la ojiva en el tubo.



Insertar el tubo hasta el tope y enroscar la tuerca hasta donde sea posible. Ajustar con una llave hexagonal la tuerca hasta alcanzar el número de giros que indica la tabla (pág. anterior).





GENERAL FITTINGS SPA

Via Golgi 73/75, 25064 Gussago (BS) - ITALY

te. +39 030 3739017

www.generalfittings.it